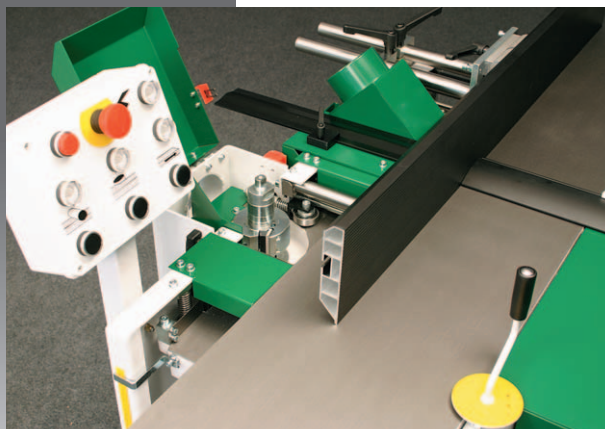


H410
H410 multi
H410 panel



MORETENS

Unika snickerimaskiner



MORETENS har tillverkat
snickerimaskiner i över 25 år.

Den innovativa konstruktionen
formad av våra kunders behov har
gjort att vi fått kostnadseffektiva
lösningar och unika fördelar.



MORETENS tillverkningsenhet i Östersund.
Här tillverkas alla våra maskiner till högsta kvalitetsstandard.

H410

Rikt och planhyvel

- Hyvlingsbredd 410 mm
- Ingen omställning mellan rikt och plan
- Mikrojustering av bakre riktbord
- 2 motorer



Visst behövs 410 mm planhyvlingsbredd. För att samtidigt inte få en för klumpig maskin har riktbredden valts till 310 mm.

Detta ger också förutsättning till att ingen omställning behöver ske mellan rikt o plan. Att skifta mellan rikt o plan är faktiskt lättare än om Du hade separata maskiner.

Genom att riktbordet är smalare än planbordet får man ett utrymme för hantering och övervakning vid planhyvling.

Naturligtvis har maskinen gjutjärnsbord för bästa stabilitet, precision och slitstyrka. Riktboarden är hyvlade.

För att göra normalmaskinen billig har de flesta fabrikat samma upphängning på bakre och främre riktbord. Vår maskin har anpassade mekanismer för riktboarden. Främre riktbordet har ledsystem för snabb inställning av spändjup. Bakre boardet har ett axelsystem för mikrojustering. Man kan alltså ställa boardet 0,01 mm om så behövs. Dessutom kan en precisionsinställning behållas då man inte behöver vika upp boardet.

Maskinen är utrustad med 2 motorer alltså även en separat motor till matningen. Matningsmotorn är utrustad med direktmonterad industriväxel. Detta ger många fördelar:

- stark växel som arbetar med låga varvtal.
- möjlighet till steglös ställbar matningshastighet) Ställ in rätt matning efter det träslag som Du bearbetar för bästa hyvelresultat och effektivitet.
- matningen stannar direkt vid frånslag för din säkerhet.

Vi levererar som standard räfflad stålvals som främre och mörkgrå gummivals som bakre vals. Räfflade stålvalsen ger bra grepp på den ohyvlade ytan. Gummivalsen har lång livslängd och ger inga spånmärken på den hyvlade ytan dessutom ger den bra drivkraft. Maskinen kan även utrustas med främre gummivals.

Anhålllet är fullstort och är mycket stabilt. Anhållet kan naturligtvis vinklas ned till 45 gr. Ställbara stopp finns vid 0 och 45 gr. Tillverkat av strängpressad aluminium, svarteloxerad för en hård yta som inte missfärgar virket.

Kuttern har 2 stål som standard. Hyveln kan också utrustas med en 4-ståls-kutter.

Maskinen är pulverlackad vilket ger extremt slagtålig lack.



Multihyvel H410 multi



- Unik multifunktion
- Ingen omställning mellan rikt, plan och panelhyvel
- Mikrojustering av bakre riktbord
- 3 Motorer

En multihyvel som är en rikthyvel, planhyvel, listhyvel, och panelhyvel i en och samma maskin. Dessutom kan man använda maskinen som en vertikalfräsmaskin med matningsaggregat. Ser Du möjligheterna! Med den här hyveln kan Du hyvla det mesta. Maskinen är patenterad.

Även om Du kan framställa mycket i en separat rikt och plan samt en vertikalfräs så ökar effektiviteten och precisionen dramatiskt med multihyvel. I praktiken är skillnaden så stor att nästan ingen utnyttjar sin rikt och plan och vertikalfräs till framställning av tex golvplank.

Slutsatsen blir också att multihyveln blir det naturliga valet i mindre snickerier där precision och effektivitet bedöms som viktiga.

Maskinen är ändå enkelt uppbyggd, det är en rikt och plan H410 med vertikalfräs inbyggd på planbordet. Det är den unika kombinationen som ger möjligheterna.

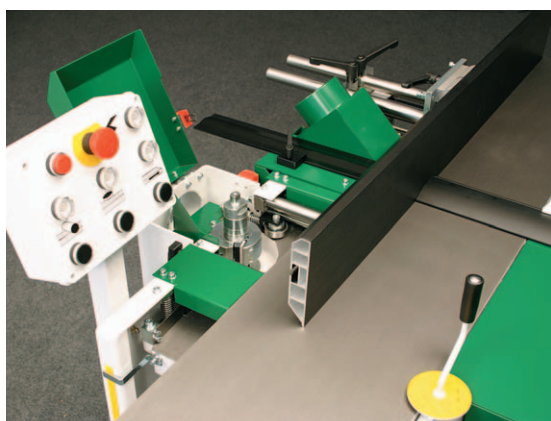
När Du använder maskinen som listhyvel eller panelhyvel måste trästycket gå igenom maskinen 2 gånger för att bli hyvlat och/eller profilerad på alla fyra sidor.

Jämför med rikt och plan och vertikalfräs som kräver 4 till 8 operationer.

Eftersom planbordet är så pass brett kan delen närmast vertikalkuttern användas till panelhyvling och högra delen användas till planhyvling. Detta ger en maskin som inte kräver omställning mellan planhyvling, rikthyvling och panelhyvling.

Maskinen utrustas standard med 2 st räfflade stålvalsar som främre, och gummivals som bakre vals. Maskinen kan också enbart utrustas med gummivalsar.

Kuttern är utrustad med 2 stål som standard men kuttern har 4 spår. Du kan alltså också montera in 4 planstål vid behov. Normalt använder man de två extra spåren för profilstål. Du kan alltså profilera oversidan för tex. pärlspont. Max utstick är då 2 mm.



Kombinerad plan och panelhyvel H410 panel



- Kombihyvel med panelhyvel, planhyvel och vertikalfräs
- Hyvlingsbredd 410 mm
- 3 Motorer

Panelhyvelkapaciteten är minst sagt stor, 310 mm bredd och 80 mm höjd. Med ett enkelt handgrepp tar man bort anhållet och får en planhyvel med 410 mm hyvlingsbredd och 260 mm hyvlingshöjd.

Horisontalkuttern är utrustad med 2 stål som standard men kuttern har 4 spår. Du kan alltså också montera in 4 planstål vid behov. Normalt använder man de två extra spåren för profilstål. Du kan alltså profilera översidan för tex. pärlspont. Max utstick är 10 mm. Kuttern har märkspår runt diametern för att lättare kunna ställa in profilstålen i sidled.

Vi levererar maskinen i två utföranden:

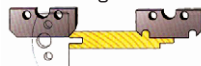
- finsnickeriutförande, för snickerier.
- sågverksutförande, för användning inom bygg och småskalig sågverk verksamhet. Maskinen är rostskyddad och har plastlister i bordet för att kunna hyvla kådigt virke utan att med jämna mellanrum behöva rengöra bordet.

Maskinen kan även utrustas med planetvariator för steglös matning.

Steg ett



Steg två



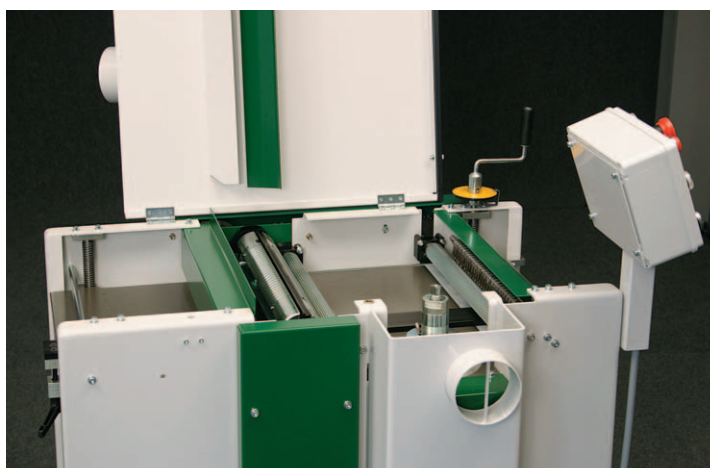
En kombihyvel med 2 kuttrar. En kutter som hyvlar ovasidan och en kutter som hyvlar vänstersidan. Båda kuttrarna arbetar enligt planhyvelprincipen, man ställer in höjd med bordet och bredd med ett anhåll. Båda kuttrarna kan försees med profilstål.

Maskinen kan användas som:

- planhyvel
- planhyvel med profilering upp till 10 mm
- vertikalfräs med matningsaggregat
- 2-sidig panelhyvel

För att få hyvlat alla 4 sidor behöver Du alltså köra igenom brädan 2 ggr. Eftersom det går att sätta in profilstål i både vertikalkutter och horisontalkutter finns det inte mycket som begränsar möjligheterna. Om man jämför med en separat planhyvel och separat vertikalfräs är effektiviteten överlägsen.

En kombi plan- och panelhyvel för användning i snickerier och sågverk. Den är också perfekt som en bygghyvel.



Tekniska data

	Rikt och planhyvel H410	Multihyvel H410 multi	Kombinerad plan och panelhyvel H410 panel
Rikthyvelbredd	310 mm	310 mm	-
Längd riktbord	1400 mm	1400 mm	-
Spåntjocklek rikt	8 mm	8 mm	-
Anhåll storlek	152 x 1100 mm	152 x 1100 mm	-
Planhyvelbredd	410 mm	410 mm	410 mm
Planhyvlingshöjd	260 mm	260 mm	260 mm
Längd planbord	630 mm	830 mm	830 mm
Max spåntjocklek	4 mm	4 mm	6 mm
Panelhyvelhöjd	-	100 mm	100 mm
Panelhyvelbredd	-	310 mm	310 mm
Profildjup plan	-	2 mm	10 mm
Diameter hyvelkutter (plan)	72 mm	72 mm	72 mm
Diameter matningsvalsar	32 mm	32 mm	32 mm
Matningshastighet	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Matningshastighet med planetväxellåda	2 - 12 m/min	2 - 12 m/min	2 - 12 m/min
Spindeldiameter	-	30 mm	30 mm
Max diameter vertikalfräs	-	140 mm	140 mm
Motor hyvelkutter	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)
Motor vertikalfräs	-	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)
Spindelvarvtal	5600 v/min	5600 v/min	5600 v/min
Motor matning	0,18 kW (0,25hk)	0,18 kW (0,25hk)	0,18 kW (0,25hk)
Motor matning planetväxel	0,37kW (0,5hk)	0,37 kW (0,5hk)	0,37 kW (0,5 hk)
Vikt	245 kg	320 kg	240 kg

Notera att motoreffekten är mätt under kontinuerlig drift

Tillbehör

Förlängningsbord till planbord
Fräsar med profilstål.
Profilstål för horisontalkutter
Kutterkilar för profilstål
Extra kutterkilar
Planhyvelstål i HSS
Planhyvelstål i HM
Vändskär HSS
Vändskärshållare
Hjulsats

Extrautrustning

Fyrstålskutter
Gummivalsar (även som främre)
Mekanisk planetvariator för steglös
ställbar matning mellan 2 - 12 m/min
Vändskär i horisontalkutter



H410 rikt och plan utrustad med planetvariator och förlängningsbord

www.moretens.com

Made in Sweden